

# ARDEX ST

## Silicone especial para a selagem de juntas em pedra natural

---

### **Campo de aplicação:**

Para interiores e exteriores. Paredes e pavimentos.

Selador elástico de juntas de dilatação, juntas angulares e de união:

- Em casas de banho, duches e WC.
- Em casas de revestimentos de pedra natural.
- Em portas, janelas e elementos de montagem.
- Em balcões, varandas e fachadas.

### **Propriedades do produto:**

ARDEX ST é um selador de silicone monocomponente que pode ser injetado e alisado facilmente.

ARDEX ST está adequado para a selagem de juntas de pedras naturais como mármore, granito, quartzito, gneisse, pedra de Solnhofen, etc., sem que se produzam descolorações. Graças à sua grande elasticidade, compensam-se os movimentos de dilatação e contração até 25% da largura da junta. Uma vez polimerizado, o ARDEX ST é resistente à intempérie, aos raios UV e aos agentes de limpeza e de desinfecção de utilização comercial. A junta pode ser limpa sem problemas.

Contém fungicidas que previnem a formação de fungos e de mofo. Os tons de cor adaptam-se à argamassa de betumação ARDEX MG, especial para o mármore.

### **Preparação do suporte:**

ARDEX ST adere bem aos azulejos vidrados e não vidrados, aos esmaltes, vidro, acrílico sanitário, alumínio polido e anodizado, cromado, lacas acrílicas e vidrados de camada grossa.

As extremidades das juntas devem estar firmes, sólidas a fim de suportar cargas, secas e livres de pó, sujidade, gorduras, óleos e tintas. Os resíduos de algum selador antigo terão de ser completamente eliminados. As extremidades gordurosas das juntas, bem como as extremidades das banheiras e bases de duche terão de ser limpas com detergentes apropriados.

As juntas mais profundas devem encher-se previamente com um cordão de polietileno de célula fechada. No caso de juntas profundas em que não cabe nenhum perfil redondo, o fundo da junta é coberto com uma fita de polietileno a fim de evitar a adesão nas três extremidades. Em interiores, a largura das juntas deve ter um mínimo de 5 mm, em exteriores, um mínimo de 10 mm. Não se deve utilizar, de forma alguma, antes do betume, materiais de enchimento à base de alcatrão, óleo, nem impermeabilizados com acrílico.

As pedras naturais, tal como o nome indica, provêm da natureza. Não estão sujeitas a nenhuma norma industrial de fabrico e as suas propriedades podem variar muito, de acordo com a situação geral e inclusive segundo a situação dentro da pedra.

Deve ter-se em consideração o tempo de ventilação de aprox. 60 minutos.

Para minimizar os riscos de sujar a superfície da pedra natural, é necessário limitar a utilização dos agentes alisadores e não se deve deixar que alcancem a superfície das pedras naturais. Se o dissolvente de agentes de alisamento tiver chegado a manchar a superfície da pedra natural, este deve ser imediatamente eliminado.

Não recomendamos a utilização de soluções de detergentes.

Os flancos da pedra arenosa devem ser limpados com uma escova.

### **Modo de aplicação:**

Corte a ponta do cartucho por cima da rosca, desenrosque a boquilha e corte na transversal de acordo com a largura da junta. Insira o cartucho na pistola. Injete ARDEX ST nas juntas de forma a criar uma união entre as extremidades das juntas por toda a superfície, a fim de conseguir uma boa adesão. No caso de uniões com ângulo, deve injetar-se em triângulo.

Antes de secar (aprox. 10 - 15 minutos), alisar o selado com uma ferramenta adequada, humedecida

com agente alisador e tirar a fita adesiva que protege a pedra.

É possível fazer o trabalho por secções, uma vez que ARDEX ST no estado fresco adere perfeitamente ao material endurecido, sempre que a superfície estiver livre de sujidade e pó.

Deve medir-se a largura da junta para que com os movimentos dos elementos de construção contíguos (dilatação, assentamento) não se ultrapasse a capacidade prática de extensão de 25%.

As juntas - em relação à largura das mesmas - devem cumprir as seguintes profundidades:

No caso de enchimentos de juntas em exteriores, a largura e a profundidade das mesmas devem ter um mínimo de 10 mm.

ARDEX ST tem de ser utilizado com temperaturas superiores a +5°C abaixo de +40°C.

Largura	Profundidade
até 10 mm 10 mm 15 mm 20 mm 25 mm	igual à largura (mínimo 6 mm) 8-10 mm 8-12 mm 10-14 mm 12-18 mm

### Recomendações:

ARDEX ST é impermeável e evita que se introduza água na junta. Contudo, apesar disso, os trabalhos necessários de impermeabilização não devem ser evitados.

ARDEX ST não pode ser pintado. É adequado para juntas das extremidades em áreas de pavimento, embora não sirva para juntas em pavimentos com elevadas cargas mecânicas.

Apesar do acabamento com fungicida, nas áreas sanitárias deve-se prestar atenção a fim de que as juntas se mantenham limpas com os detergentes correntes, uma vez que a sujidade e os resíduos de sabão podem servir como meio de cultivo de fungos e algas. Além disso, de vez em quando, é vantajoso que as juntas sequem e, de acordo com a carga, se limpem com um desinfetante adequado.

Os cartuchos iniciados podem ser guardados durante vários dias, caso a abertura do bocal seja fechada com uma tampa de selador. Antes de continuar, esta tampa pode ser eliminada com facilidade. Neste caso, as sujidades de restos muito recentes podem ser eventualmente eliminadas de forma imediata com diluente. Depois de duro, tal apenas é possível com uma raspagem mecânica caso o suporte seja adequado para isso.

Em caso de suportes envernizados e de plástico, recomenda-se uma prova antes da adesão e da compatibilidade. No caso de contacto do ARDEX ST com suportes à base de betume, poderão ocorrer descolorações ou perdas de adesão. Caso se utilizem detergentes ou desinfetantes com dissociação de iodo, podem produzir-se descolorações.

Não são aptos os seguintes suportes: betume, butilo, EPDM, borracha, polietileno e Teflon.

ARDEX ST não agarra em polietileno nem em teflon. Os restantes suportes podem causar descolorações do selante. As pedras naturais e os azulejos e tijoleiras como poros abertos deverão ser cobertos com uma fita adesiva lisa adequada. O agente alisador não deve alcançar a superfície destas tijoleiras e secar por cima, uma vez que neste caso se poderão produzir manchas.

## Dados técnicos:

(a partir de ensaios realizados no nosso laboratório segundo a norma vigente)

<b>Composição:</b>	Silicone, endurecedor de álcool.
<b>Componentes:</b>	Monocomponente.
<b>Consistência:</b>	Pastosa.
<b>Densidade DIN 52451:</b>	Aprox. 1.0 gr./cm <sup>3</sup>
<b>Largura das juntas:</b>	Até 30 mm.
<b>Temperatura de aplicação:</b>	+5°C até +40°C (temperatura do suporte).
<b>Tempo de formação da película*:</b>	Aprox. 15 minutos, de algumas horas, depois a pele fica seriamente vulnerável.
<b>Velocidade da secagem completa:</b>	Aprox. 1 mm / dia Aprox. 6 mm / semana
<b>Resistência às temperaturas:</b>	- 40°C até +120°C.
<b>Capacidade prática de dilatação:</b>	Aprox. 25% da largura da junta.
<b>Módulo E 100%:</b>	Aprox. 0,70 N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 28339 procedimento A).
<b>Dureza Shore A:</b>	Aprox. 30.
<b>Consumo:</b>	10 mm x 10 mm aprox. 3,0 ml/cartucho. 5 mm x 5 mm aprox. 12 ml/cartucho.
<b>Embalagem:</b>	Cartuchos com 310 ml peso líquido, em pacotes de 12 peças.
<b>Armazenamento:</b>	Aprox. 12 meses em local seco e dentro da embalagem original fechada.

<b>CE</b>	
0432	
<b>ARDEX GmbH</b> <b>Friedrich-Ebert-Str. 45</b> <b>58453 Witten</b> <b>Alemanha</b> <b>14</b>	
73114 EN 15651-1: 2012-12 EN 15651-3: 2012-12 EN 15651-4: 2012-12 <b>ARDEX ST</b> Selante de juntas para fachadas, para instalações sanitárias e de passagens pedonais F-INT CC 20HM XS 1 PW-INT CC 20HM	
Reação ao fogo:	Classe E
Libertação de químicos perigosos para a saúde e meio ambiente:	Avaliado
Resistência à fluidez:	≤ 3 mm
Perda de volume:	≤ 10 % Passado (NF)
Resistência ao rasgo:	Passado (NF)
Propriedades à tração, limite elástico:	a 23 °C ≥ 0,4 MPa a -30 °C ≤ 0,9 MPa
Propriedades à tração bajoprensão em clima frio (-30°C):	Passado (NF)
Migração após imersão em água a 23°C:	Passado (NF)
Crescimento microbiológico:	0
Durabilidade:	Passado

\* A temperaturas de +23°C e 50% de humidade relativa. As temperaturas e/ou humidades superiores tornam o tempo de secagem mais curto e aumentam a velocidade da secagem completa, as temperaturas e/ou humidades inferiores aumentam o tempo de secagem e reduzem a velocidade da secagem completa.